

ÜRÜN KATALOĐU



 **Germania** Schweißtechnik



HAKKIMIZDA

Germania Schweisstechnik olarak sektörde edindiğimiz tecrübe ile siz değerli müşterilerimize daha kaliteli, güvenilir ve sürdürülebilir hizmet ulaştırmayı hedefliyoruz.

2009 yılından bu yana yürüdüğümüz bu yolda en yeni teknolojileri kullanarak kaliteli girdilerle müşteri memnuniyeti yüksek, çalıştığı her firmayı gururla referans gösterebilen bir firma olmanın gururunu yaşıyoruz.

Kaliteden asla ödün vermeyen firmamız son teknoloji Alman mençeli lazer kaynak telleri ile siz değerli müşterilerimize hizmet vermektedir.

Yaptığımız için ciddiyetinin farkındayız.

Germania Schweisstechnik olarak sektörde yıllardır karşılaşılan hataların tekrarlanmaması için; yapılan her işlem, önerilen her kaynak ürünü kaynak mühendisimizin tavsiyeleri doğrultusunda, kaynak biliminin esasları göz önünde bulundurularak yapılmaktadır.

Firmamız mevcut hizmetlerinin yanı sıra Lazer kaynak makinası, her çeşit lazer kaynak makinası lambası ve ikinci el kaynak makinası satıcı konularında da faaliyetlerini sürdürmektedir.

Şirketimizin kuruluş yılı olan 2009 yılından bugüne kadar bu yolda firmamıza destek veren – vermeye devam eden tüm müşterilerimize teşekkür ediyoruz...

İSTANBUL KAYNAK

BM 10 Lazer kaynak teli

Standart		Sertlik (HRC)
DIN 8555	MSG 3-40 T	28 - 35
	WSG 3-40 T	

Kullanılan yerler ve ürün özellikleri

Plastik takım çelikleri ve düşük alaşımlı karbon çeliklerinin dolgu kaynağında kullanılır. Tokluğu yüksektir. Kaynağı rahatlıkla işlenebilir. Sertlik; ana malzemenin bileşimine, kullanılan akım değerlerine ve paso sayısına bağlı olarak 28 - 35 HRC aralığında değişebilir.

Kaynağı yapılabilen malzemeler

Impax, Din 1.2738, 1.2311, 1.2312, 1.2162, 1.2764, 1.2767, StE 355, 15Mo3, 17Mn4 ...

BM 15 Lazer kaynak teli

Standart		Sertlik (HRC)
DIN 8555	MSG 3-40 T	27 - 35
	WSG 3-40 T	

Kullanılan yerler ve ürün özellikleri

Asitle desen verme işlemine uygun kaynak dolgu metali verir. Desen uygulamalarına mükemmel uyum sağlar. Plastik takım çelikleri, düşük alaşımlı karbon çeliklerinin dolgu kaynaklarına uygundur. Tokluğu yüksektir. Kaynağı rahatlıkla işlenebilir.

Kaynağı yapılabilen malzemeler

Din 1.2311, 1.2162, StE 355, 15Mo3, 17Mn4, 1.2738 ...



Standart		Sertlik (HRC)
DIN 8555	MSG 3-GZ-55-ST	48 - 57
	WSG 3-GZ-55-ST	

Kullanılan yerler ve ürün özellikleri
Darbeye ve aşınmaya karşı direnci yüksektir. Genel olarak sıcak iş takım çeliklerinin dolgu kaynaklarında kullanılırlar. Sıcak kesme bıçakları, zımbalar ve alüminyum kalıplar kullanım alanlarına örnektir. 48-57 HRC sertlik istenen çeliklerin, 1.2343, 1.2344 kalite kalıpların dolgusunda kullanılır.
Kaynağı yapılabilen malzemeler
Din 1.2343, 1.2344, 1.2606, 1.2764, 1.2767 ...

BM 30 Lazer kaynak teli

Standart		Sertlik (HRC)
DIN 8555	M/SG 3.GZ-60 T	57 - 60
	W/SG 3.GZ-60 T	

Kullanılan yerler ve ürün özellikleri
Aşınma direnci çok yüksek kaynak metali verir. Yüksek sıcaklıklarda sertliğini muhafaza eder. Özellikle soğuk iş takım çeliklerinden imal edilmiş kalıpların dolgusunda kullanılır. Yüksek sertlik istenen bazı sıcak iş takım çeliklerinin kaynağına uygundur.
Kaynağı yapılabilen malzemeler
Din 1.2363, 1.2080, 1.2379, 1.2436, 1.2601, D 2, SKD 11 ...

BM21 Lazer kaynakteli

Standart		Sertlik (HRC)
DIN 8555	MSG 3-GZ-55 ST	52 - 57
	WSG 3-GZ-55 ST	

Kullanılan yerler ve ürün özellikleri

Özellikle sıcak iç takım çeliklerinin açınmaya karşı dolgu kaynağında kullanılır. Kaynak metali yüksek açınma dayanımına sahiptir. Abrazyon dayanımı yüksektir. Dövme kalıpları, sıcak iç takım çelikleri ve yüksek sertlik elde edilmek istenen düşük alaçımlı çeliklerin sert dolgu kaynağında kullanılır.

Kaynağı yapılabilen malzemeler

Din 1.2343, 1.2344, 1.2606, 1.2764, 1.2767 ...

BM23 Lazer kaynakteli

Standart		Sertlik (HRC)
DIN 8555	MSG 3-40 T	28 - 37
	WSG 3-40 T	

Kullanılan yerler ve ürün özellikleri

Plastik takım çeliklerinin, özellikle de Din 1.2311 ve Din 1.2312 kalite çelikten imal edilmiş kalıpların lazer kaynak yöntemi ile sert dolgu kaynak uygulamasında kullanılır.

Kaynağı yapılabilen malzemeler

Din 1.2311, 2312, 1.2738, 1.2162, 1.2764, 1.2767

BM40 Lazer kaynak teli

Standart		Sertlik (HRC)
DIN 8555	MSG 3-GZ-60 T	58 - 62
	WSG 3-GZ-60 T	

Kullanılan yerler ve ürün özellikleri

Soğuk iç takım çeliklerinde, özellikle kesme kalıpların kesici kenar dolgularında kullanılır. Açınma dayanımı çok yüksek kaynak metali verir. Kaynak, hız çeliği yapısındadır. Düşük ve orta alaçımli çeliklere yüksek sertlik özelliği kazandırmak amacıyla da kullanılabilir.

Kaynağı yapılabilen malzemeler

Din 1.2363, 1.2080, 1.2379, 1.2436, 1.2601, D 2, SKD 11 ...

BM5 Lazer kaynak teli

Standart	Sertlik (HB)
MSG: EN ISO 14341	180 - 220

Kullanılan yerler ve ürün özellikleri

Kaynak metali rahatlıkla işlenebilir. Kalıpların sert dolgu öncesi dolgu kaynaklarında, açınmanın az olduğu bölgelerde, tampon kaynak uygulamalarında kullanılır.

Kaynağı yapılabilen malzemeler

Impax, Din 1.2738, 1.2311, 1.2312, 1.2162, StE 355, 15Mo3, 17Mn4, 1.2343, 1.2344, 1.2606, 1.2764, 1.2767

...

BM 31 Lazer kaynak teli

Standart		Sertlik (HRC)
DIN 8555	MSG 6-GZ-60	55 - 60
	WSG 6-GZ-60	

Kullanılan yerler ve ürün özellikleri

Soğuk iç takım çeliklerinin lazer kaynak metodu ile sert dolgu kaynak uygulamasında kullanılır. Açınma dayanımı çokyüksek kaynak metali verir. Kaynak metali çok pasola kaynağa uygundur. Çatlama hassasiyeti düşük kaynak metali verir. Düşük ve orta alaçımli çeliklere yüksek sertlik özelliği kazandırmak amacıyla da kullanılabilir.

Kaynağı yapılabilen malzemeler

Din 1.2379, 1.2080, 1.2436, 1.2601 ...

BM 11 Lazer kaynak teli

Standart
MSG: EN ISO 14341 : G 42 4 M G/W3Si1 (1.5125)

Kullanılan yerler ve ürün özellikleri

Düşük ve orta alaçımli çeliklerin birleştirme kaynağında kullanılır. Kaynak metalinin çatlamaya karşı direnci yüksektir.

Kaynağı yapılabilen malzemeler

Örn. S235 JRG2, S355J2, P235 GH, P265 GH, P295 GH, P355 GH ve Karbon eçdeğeri 0,65 in altındaki tüm karbon çelikleri.



Standart	Akma Dayanımı	Çekme Dayanımı	Uzama (Lo=5.Do)	Çentik (-30 C)
DIN EN ISO 21952-A: G/W MoSi	490-520 Mpa	560-650 Mpa	min. 22	min. 47 J

Kullanılan yerler ve ürün özellikleri
Düşük ve orta alaçımli sığağa dayanıklı çeliklerin birleştirme kaynağında kullanılır. Kaynak metali, +550 C ye kadar sürünmeye dayanıklıdır.
Kaynağı yapılabilen malzemeler
St 35.8, St 37.2, St 52.3, St 45.8, 42CrMo4 HI, HII, 17 Mn 14, 19 Mn 6 , 15 Mo 3, 16 Mo 3, GS-C25, GS-22 Mo 4, WStE 255 bis WStE 460 ...

BMS 10 Lazer kaynak teli

Mekanik özellikler		Sertlik (HRC)
Akma dayanımı	40.000 psi	Rockwell B85
Çekme dayanımı	100.000 psi	

Kullanılan yerler ve ürün özellikleri
Kalıplarda uzun süreli çalışma sonrası meydana gelen ölçü kayıplarının giderilmesi amacıyla kullanılan lazer kaynak metoduna uygun dolgu kaynak telidir. Plastik takım çelikleri ve düşük alaçımli karbon çeliklerinin tampon kaynağı amaçlı da kullanılabilir. Tokluğu yüksektir.
Kaynağı yapılabilen malzemeler
Impax, Din 1.2738, 1.2162, 1.2764, 1.2767, StE 355, 15Mo3, 17Mn4 ...

BM AL443 Lazer kaynak teli

Standart		Kimyasal			
Werkstoff-Nr	3,2245	Si	Mn	Al	Fe
		5.0	<0.05	kalan	<0.8

Kullanılan yerler ve ürün özellikleri

Silisyum alaçımlı alüminyumların, bilinmeyen alüminyum malzemelerin birleştirme kaynağında ve Al malzemeden imal edilen kalıpların dolgu kaynağında güvenle kullanılır. Kaynak metalisi sıcak çatlamaya karşı yüksek dayanım gösterir.

Kaynağı yapılabilen malzemeler

AlMgSi0.5, AlMg1SiCu, AlMgSi 1, AlZn4.5Mg 1, Al99.5, Al99, AlCuMg 1, AlMgSi0.7, AlMgSi0.8, AlMgSiCu, AlMn1, G AlSi 6 Cu 4

BM AL447 Lazer kaynak teli

Standart		Kimyasal			
Werkstoff-Nr.	3,2581	Fe	Mn	Al	Si
		< 0.8	<0.15	kalan	12

Kullanılan yerler ve ürün özellikleri

Alüminyum ve % 12 ye kadar Silisyum içeren alüminyum alaçımlarının, dökümlerinin birleştirme ve dolgu kaynaklarında kullanılır.

Kaynağı yapılabilen malzemeler

G - AlSi10 Mg, G-AlSi11, G-AlSi12, G-AlSi6Cu4, G-AlSi12 (Cu), G-AlSi7Mg, G-AlSi9Mg, G-AlMg3Si

BM AL556 Lazer kaynak teli

Standart		Kimyasal			
Werkstoff-Nr	3,3556	Mg	Mn	Al	Ti
		5.00	0.30	kalan	0.15

Kullanılan yerler ve ürün özellikleri

Magnezyum alaçımlı alüminyumların birleştirme ve dolgu kaynağında güvenle kullanılır.

Kaynağı yapılabilen malzemeler

AlMg5, AlMg3, AlMg4 Mn, AlMgSi0.5, AlMgSi0.7, AlMgSi1, AlMg1 SiCu, AlZn4.5Mg1, AlMg2.7Mn, G-AlMg5, G-AlMg 5 Si, G-AlMg 3, G-AlMg 3 Si ...

BM Moldmax Lazer kaynak teli**Kullanılan yerler ve ürün özellikleri**

Berilyum içeren bakır kalıpların lazer kaynak metodu ile dolgu kaynağında kullanılır.

Kaynağı yapılabilen malzemeler

Moldmax, Moldmax HH ...

BM Cube2 Lazer kaynak teli

Standard	Kimyasal			
DIN /EN CuBe2	Be	Co + Ni	Cu	Diğer
	2.00	0.50	kalan	max. 0.50

Kullanılan yerler ve ürün özellikleri

Sertlik değeri en yüksek Berilyum Bakır lazer kaynak telidir. Berilyum bakır alaçımından imal edilmiş kalıpların dolgu kaynağında kullanılır. Kaynak metali 35 - 40 HRC sertliğe sahiptir.

Kaynağı yapılabilen malzemeler

Moldmax, Moldmax HH ...

BM Cu70 Lazer kaynak teli

Standart		Kimyasal					
AWS - A5.7	ER CuSi - A	Sn	Zn	Si	Mn	Fe	Cu
EN ISO 24373	S Cu 6560 (CuSi3Mn1)	0.1	0,1	3.00	1.00	0,07	kalan

Kullanılan yerler ve ürün özellikleri

Bakır ve alaşımlarının birleştirme ve dolgu kaynağında kullanılır. Galvaniz kaplı çelikler ve pirinç (sarı) malzeme kaynağında iyi netice verir. Ayrıca düşük alaşımlı çelikler ile çelik dökümlerin yüzey dolgusunda da kullanılabilir.

Kaynağı yapılabilen malzemeler

Silisyum Bronzları, CuSi3 Mn, CuSi2 Mn, galvanizli çelikler...

BM Cu72 Lazer kaynak teli

Standart		Kimyasal				
AWS - A5.7	ER CuNiAl	Al	Ni	Fe	Mn	Cu
EN ISO 24373	S Cu 6328 (CuAL9Ni5Fe3Mn2)	8,50	4,50	3,50	0,80	kalan

Kullanılan yerler ve ürün özellikleri

Alüminyum bronz lazer kaynak teli. Korozyon dayanımı mükemmeldir. Deniz suyu korozyonuna karşı dayanımı yüksektir. Düşük alaşımlı çelikler/ Alaşımlı çeliklerin yüzey kaplama işlemlerinde ve kaynak metalinin yataklama yapması gereken uygulamalarda mükemmel sonuçlar elde edilir.

Kaynağı yapılabilen malzemeler

Alüminyum Bronzu CuAL5, CuAL8, CuAL9, CuZn20Al, 2.0962, 2.0940, 2.0920 ...

BM Cu74 Lazer kaynak teli

Standart				
AWS - A5.7	ER CuSn - A	Sn	P	Cu
EN ISO 24373	S Cu5180P (CuSn6P)	6	0.20	kalan

Kullanılan yerler ve ürün özellikleri

Kalay bronzlarının birleştirme ve dolgu kaynağında kullanılan lazer kaynak telidir. Ayrıca çeliklerin yüzey kaplama işlemlerinde de kullanılabilir.

Kaynağı yapılabilen malzemeler

Kalay Bronzları, CuSn 6, CuSn 4, CuSn 2, G-CuSn 5 ZnPb, 2.1016, 2.1020, 2.1030, 2.1050 ...

BM Cu76 Lazer kaynak teli

Standart					
EN ISO 24373	S Cu 1897 (CuAg1)	Ag	Mn	P	Cu
		0.9 - 1.0	0.10	0.01	Kalan

Kullanılan yerler ve ürün özellikleri

Özellikle elektrik iletkenliğinin önem arz ettiği durumlarda saf bakır alaşımlarının birleştirme ve dolgu kaynağında kullanılır.

Kaynağı yapılabilen malzemeler

Saf bakır alaşımları, 2.0040, 2.0090, 2.0076 ...

BM Ti2 Lazer kaynak teli

Standart		Kimyasal					
AWS	ER Ti2	C	N	Fe	O	H	Ti
EN ISO 24034	Ti 0120	<0.08	<0.05	<0.025	<0.18	<0.013	Kalan

Kullanılan yerler ve ürün özellikleri

Saf Titanyum alaşımlarının ve orta dayanımdaki Titanyum alaşımlarının birleştirme kaynağında kullanılan lazer kaynak telidir. Ölçü kaybı olan benzer alaşımdaki Titanyum metallerin dolgu kaynağına da uygundur. Uzama katsayısı yüksektir.

Kaynağı yapılabilen malzemeler

Saf Titanyum, 3.7025, 3.7031, 3.7035, 3.7051 ...

BM Ti5 Lazer kaynak teli

Standart		Kimyasal					
standart	ER Ti5	C	N	Fe	O	H	Ti
EN ISO 24034	Ti 6400	<0,05	<0,03	0.20	0.18	<0.015	Kalan

Kullanılan yerler ve ürün özellikleri

Yüksek dayanım istenen Titanyum alaşımlarının kaynağında kullanılan lazer kaynak telidir.

Kaynağı yapılabilen malzemeler

TiAl6V4, 3.7161, 3.7164, 3.7165 ...

BM Med16 Lazer kaynak

Standart	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
ISO 14343 - A : G/W 19 123 L Si	0,02	0,85	1,80	18,5	12,5	2,60
Akma Dayanımı	Çekme Dayanımı		Çentik		Uzama (%)	
430 Mpa	650 Mpa		90 Joule		34	

Kullanılan yerler ve ürün özellikleri

Korozyon dayanımının yüksek istendiği uygulamalarda kullanılır. Özellikle gıda ve medikal sektörde kullanılan teçhizatların birleştirme ve dolgu kaynağında kullanılan lazer kaynak telidir. Kaynak metali -196 C ile +400 C aralığında çalıcın parçalarda güvenle kullanılabilir.

Kaynağı yapılabilen malzemeler

Alaşımlı, alaşımsız çelikler, Gıda sektörü, Medikal sektörü, Kriyojenik uygulamalar ...

KALIP TAMIRİNDE % 100 ALMAN MENŞELİ ÜRÜNLERİMİZ İLE KALITEYİ GÜVENCE ALTINA ALIN...

- Plastik Takım çelikleri için lazer kaynak telleri (Din 1.2738 (impax), 1.2311, 1.2312 vb.)
- Sıcak iç takım çelikleri için lazer kaynak telleri (Din 1.2343, 1.2344 vb.)
- Soğuk iç takım çelikleri için lazer kaynak telleri (Din 1.2379, 1.2080 vb.)
- Paslanmaz lazer kaynak telleri (304, 307, 308, 309, 310, 312, 316, 318, 347 vb.)
- Alüminyum lazer kaynak telleri (Alsi5 (4043), Almg5 (5356) vb.)
- Berilyum bakır lazer kaynak telleri (CuBe2 vb.)
- Titanyum lazer kaynak telleri (Er Ti2, Er Ti5)
- Plastik, sıcak, soğuk takım çeliklerine özel tig kaynak telleri
- Paslanmaz Tig kaynak telleri